



AVISO DE RETIFICAÇÃO Nº 01/2013

PREGÃO Nº 61/2013

Levamos ao conhecimento dos interessados, que há alterações nas descrições dos itens do presente pregão.

A ALTERAÇÃO NA DESCRIÇÃO DO ITEM 4 – CAMINHÃO COM TANQUE COLETOR

1 . ONDE SE LÊ:

ITEM 4 - CAMINHÃO COM TANQUE COLETOR E DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS - CARACTERÍSTICAS DO CAMINHÃO: ZERO KM - FABRICAÇÃO NACIONAL – ANO DE FABRICAÇÃO 2013 - TRAÇÃO 4x2 - MOTOR DIESEL - **4 CILINDROS**, TURBO E INTERCOOLER - POTÊNCIA ACIMA DE 185 CVs - CABINE AVANÇADA BASCULANTE - CAIXA DE MUDANÇAS DE 6 MARCHAS A FRENTE E 1 Á RÉ - **TANQUE DE COMBUSTIVEL COM CAPACIDADE DE 275 LITROS - FREIOS A AR TIPO TAMBOR NAS RODAS DIANTEIRAS E TRASEIRAS COM ABS** – FREIO MOTOR DE CABEÇOTE E VALVULA TIPO BORBOLETA COM ACIONAMENTO NO PAINEL E COMANDO NO ACELERADOR - DIREÇÃO HIDRAULICA - AR QUENTE E VENTILAÇÃO - PNEUS RADIAIS SEM CÂMERA NAS MEDIDAS 275x80R22,5 – **PBT HOMOLOGADO PARA 16.000 KG E CMT DE 29.000KG** - EQUIPADO COM TANQUE DISTRIBUIDOR DE ÁGUA. COM GARANTIA DE 1 ANO SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM. CARACTERÍSTICAS DO TANQUE: CAPACIDADE DE CARGA ACIMA DE 10.000 LITROS COM **BOMBA VÁCUO E PRESSÃO ANEL LIQUÍDO** NAS CAPACIDADES DE **8m³/MIN E 12m³ VAZÃO DE AR**; VÁCUO DE 700mm/Hg; PRESSÃO DE 1Kg/cm²; VÁLVULAS DE ALÍVIO DE PRESSÃO; VÁLVULA DE VÁCUO; VÁLVULA DE RETENÇÃO; VÁLVULA DIRECIONAL DE 2 VIAS; MANOVACUÔMETRO; SIFÃO; PINTURA INTERNA A PÓ EPÓXI OU LÍQUIDA BETUMINOSO; PINTURA EXTERNA EM PÓ POLIÉSTER; TANQUE CONSTRUÍDO EM CHAPA EM TORNO DO CILINDRO; ABERTURA DO REGISTRO DE CARGA E DESCARGA COM ACIONAMENTO PNEUMÁTICO DENTRO DA CABINE DO CAMINHÃO; COM MANGUEIRA DE CARGA DE 6" E BARRA IRRIGADORA DE MOLHAR RUAS.

LEIA-SE:

ITEM 4 - CAMINHÃO COM TANQUE COLETOR E DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS - CARACTERÍSTICAS DO CAMINHÃO: ZERO KM - FABRICAÇÃO NACIONAL – ANO DE FABRICAÇÃO 2013 - TRAÇÃO 4x2 - MOTOR DIESEL – 4 OU 6 CILINDROS, TURBO E INTERCOOLER - POTÊNCIA ACIMA DE 185 CVs - CABINE AVANÇADA BASCULANTE - CAIXA DE MUDANÇAS DE 6 MARCHAS A FRENTE E 1 Á RÉ - **TANQUE DE COMBUSTIVEL COM CAPACIDADE DE NO MÍNIMO 275 LITROS** - FREIOS A AR TIPO TAMBOR NAS RODAS DIANTEIRAS E TRASEIRAS COM ABS (**ABS OPCIONAL**) – FREIO MOTOR DE CABEÇOTE E VALVULA TIPO BORBOLETA COM ACIONAMENTO NO PAINEL E COMANDO NO ACELERADOR - DIREÇÃO HIDRAULICA - AR QUENTE E VENTILAÇÃO - PNEUS RADIAIS SEM CÂMERA NAS MEDIDAS 275x80R22,5 – **PBT HOMOLOGADO PARA NO MÍNIMO 16.000 KG E CMT DE NO MÍNIMO 29.000KG (PODENDO SER SUPERIOR)** - EQUIPADO COM TANQUE DISTRIBUIDOR DE ÁGUA. COM GARANTIA DE 1 ANO SEM LIMITE DE QUILOMETRAGEM. CARACTERÍSTICAS DO TANQUE: CAPACIDADE DE CARGA ACIMA DE 10.000 LITROS COM **BOMBA VÁCUO DE PRESSÃO ANEL LIQUÍDO** NAS CAPACIDADES



DE 12m³ VAZÃO DE AR; VÁCUO DE 700mm/Hg; PRESSÃO DE 1Kg/cm²; VÁLVULAS DE ALÍVIO DE PRESSÃO; VÁLVULA DE VÁCUO; VÁLVULA DE RETENÇÃO; VÁLVULA DIRECIONAL DE 2 VIAS; MANOVACUÔMETRO; SIFÃO; PINTURA INTERNA A PÓ EPÓXI OU LÍQUIDA BETUMINOSO; PINTURA EXTERNA EM PÓ POLIÉSTER; TANQUE CONSTRUÍDO EM CHAPA EM TORNO DO CILINDRO; ABERTURA DO REGISTRO DE CARGA E DESCARGA COM ACIONAMENTO PNEUMÁTICO DENTRO DA CABINE DO CAMÍNHÃO; COM MANGUEIRA DE CARGA DE 6" E BARRA IRRIGADORA DE MOLHAR RUAS.

2. O preço máximo do item 4 (quatro) também fica alterado de R\$195.000,00 (cento e noventa e cinco mil reais), para o valor de R\$ 200.000,00 (duzentos mil reais)

Campos Novos, 09 de dezembro de 2013.

Nelson Cruz.

Prefeito Municipal